SERLUX

CAMPANA HIGH BAY 200W LUZ FRIA ECO

La Campana LED High Bay 200W – 6000K es la solución perfecta para iluminar grandes superficies con techos altos, como depósitos, gimnasios, centros logísticos o industrias. Proporciona una luz blanca fría (6000K) que mejora la visibilidad y el rendimiento en ambientes exigentes. Con una eficiencia lumínica superior a 110 lm/W y tecnología DOB Driver, garantiza un excelente aprovechamiento energético y menor mantenimiento. Funciona en un amplio rango de voltaje AC100-265V, adaptándose fácilmente a diversas instalaciones. Incluye 1 año de garantía.





Ubicacion	Tipo	Montaje	Uso	Estilo	Garantia	Código
Techo		**Suspendido**		**Técnico**	**1 Año**	**CLHB200**

FICHA TÉCNICA

Temperatura	Fría	Material	Aluminio, Policarbonato
Número y Tipo de LEDs		Dimerizable	
Vida estimada (H)	30.000	Consumo de energía (kWh/1000h)	
Potencia Nominal (W)	200W	Tensión Nominal	100-265V
Rango de Temperatura (ºC)	-20...+40ºc	Clase Energética	A
Frecuencia de Trabajo(Hz)	50/60Hz	Luminosidad (Lm)	22.000 lm
Eficacia Luminosa (Lm/W)	110 lm/W	Certificados	CE
Tiempo de Arranque(s)	0.1s	Ciclos de Encendidos	
Color	Gris	Casquillo	
Angulo de Apertura (º)		Driver regulable	
Factor de Potencia(PF)	0.9	CRI	80
Kelvin	6000K	Proteccion IP	IP65
Medidas (Cm)		Difusor	No
Equivalencia		Clase aislamiento eléctrico	
Protección IK			

https://serlux.com.uy/ficha-tecnica?sku=1:CLHB200:CLHB200F:U:1

WWW . SERLUX . COM . UY