

CAMPANA HIGH BAY 200W LUZ FRIA ECO

La Campana LED High Bay 200W – 6000K es la solución perfecta para iluminar grandes superficies con techos altos, como depósitos, gimnasios, centros logísticos o industrias. Proporciona una luz blanca fría (6000K) que mejora la visibilidad y el rendimiento en ambientes exigentes. Con una eficiencia lumínica superior a 110 lm/W y tecnología DOB Driver, garantiza un excelente aprovechamiento energético y menor mantenimiento. Funciona en un amplio rango de voltaje AC100-265V, adaptándose fácilmente a diversas instalaciones. Incluye 1 año de garantía.



Ubicación  
Techo



Tipo



Montaje  
Suspendido



Uso



Estilo  
Técnico



Garantía  
1 Año



Código  
CLHB200

FICHA TÉCNICA

	Temperatura	Fría		Material	Aluminio, Policarbonato
	Número y Tipo de LEDs			Dimable	
	Vida estimada (H)	30.000		Consumo de energía (kWh/1000h)	
	Potencia Nominal (W)	200W		Tensión Nominal	100-265V
	Rango de Temperatura (°C)	-20...+40°c		Clase Energética	A
	Frecuencia de Trabajo(Hz)	50/60Hz		Luminosidad (Lm)	22.000 lm
	Eficacia Luminosa (Lm/W)	110 lm/W		Certificados	CE
	Tiempo de Arranque(s)	0.1s		Ciclos de Encendidos	
	Color	Gris		Casquillo	
	Angulo de Apertura (°)			Driver regulable	
	Factor de Potencia(PF)	0.9		CRI	80
	Kelvin	6000K		Proteccion IP	IP65
	Medidas (Cm)			Difusor	No
	Equivalencia			Clase aislamiento eléctrico	
	Protección IK				

<https://serlux.com.uy/ficha-tecnica?sku=1:CLHB200:CLHB200F:U:1>



WWW . SERLUX . COM . UY