

## CAMPANA HIGH BAY 200W LUZ FRIA ECO

La Campana LED High Bay 200W – 6000K es la solución perfecta para iluminar grandes superficies con techos altos, como depósitos, gimnasios, centros logísticos o industrias. Proporciona una luz blanca fría (6000K) que mejora la visibilidad y el rendimiento en ambientes exigentes. Con una eficiencia lumínica superior a 110 lm/W y tecnología DOB Driver, garantiza un excelente aprovechamiento energético y menor mantenimiento. Funciona en un amplio rango de voltaje AC100-265V, adaptándose fácilmente a diversas instalaciones. Incluye 1 año de garantía.

Ubicacion  
Techo

Tipo

Montaje  
Suspension

Uso

Estilo  
TécnicoGarantia  
1 AñoCódigo  
CLHB200

## FICHA TÉCNICA

	Temperatura	Fría		Material	Aluminio, Policarbonato
	Número y Tipo de LEDs			Dimmable	
	Vida estimada (H)	30.000		Consumo de energía (kWh/1000h)	
	Potencia Nominal (W)	200W		Tensión Nominal	100-265V
	Rango de Temperatura (°C)	-20...+40°C		Clase Energética	A
	Frecuencia de Trabajo(Hz)	50/60Hz		Luminosidad (Lm)	22.000 lm
	Eficacia Luminosa (Lm/W)	110 lm/W		Certificados	CE
	Tiempo de Arranque(s)	0.1s		Ciclos de Encendidos	
	Color	Gris		Casquillo	
	Angulo de Apertura (º)			Driver regulable	
	Factor de Potencia(PF)	0.9		CRI	80
	Kelvin	6000K		Protección IP	IP65
	Medidas (Cm)			Diffusor	No
	Equivalencia			Clase aislamiento eléctrico	
	Protección IK				

<https://serlux.com.uy/ficha-tecnica?sku=1:CLHB200:CLHB200F:U:1>


WWW . SERLUX . COM . UY