

CAMPANA HIGH BAY 150W LUZ FRIA ECO

Potenciá la iluminación de tus espacios industriales con la Campana LED High Bay 150W – 6000K. Ideal para techos altos en galpones, fábricas o talleres, ofrece una luz fría intensa que mejora la visibilidad y la seguridad en ambientes de trabajo. Equipada con tecnología DOB Driver y una eficiencia superior a 110 lm/W, garantiza excelente rendimiento energético. Su amplia compatibilidad con AC100-265V facilita la instalación en distintas configuraciones eléctricas. Incluye garantía de 1 año.



Ubicación
Techo



Tipo



Montaje
Suspendido



Uso
Interior



Estilo
Técnico



Garantía
1 Año



Código
CLHB150

FICHA TÉCNICA

	Temperatura	Fría		Material	Aluminio, Policarbonato
	Número y Tipo de LEDs			Dimable	
	Vida estimada (H)	30.000		Consumo de energía (kWh/1000h)	
	Potencia Nominal (W)	150W		Tensión Nominal	100-265V
	Rango de Temperatura (°C)	-20...+40°C		Clase Energética	A
	Frecuencia de Trabajo(Hz)	50/60Hz		Luminosidad (Lm)	16.500 lm
	Eficacia Luminosa (Lm/W)	110 lm/W		Certificados	
	Tiempo de Arranque(s)	0.1s		Ciclos de Encendidos	
	Color	Gris		Casquillo	
	Angulo de Apertura (°)			Driver regulable	No
	Factor de Potencia(PF)	0.9		CRI	80
	Kelvin	6000K		Proteccion IP	IP65
	Medidas (Cm)			Difusor	No
	Equivalencia			Clase aislamiento eléctrico	
	Protección IK				

<https://serlux.com.uy/ficha-tecnica?sku=1:CLHB150:CLHB150F:U:1>



WWW . SERLUX . COM . UY