SERLUX

CAMPANA HIGH BAY 100W LUZ FRIA ECO

Iluminá tus espacios industriales con máxima eficiencia gracias a la Campana LED High Bay 100W – 6000K. Diseñada para brindar una luz potente y clara en áreas de gran altura como depósitos, fábricas o talleres. Con una temperatura de color de 6000K (luz fría), ofrece excelente visibilidad y rendimiento. Gracias a su tecnología DOB Driver y su eficiencia superior a 110 lúmenes por watt, garantiza un consumo optimizado y una larga vida útil. Funciona con un rango amplio de tensión AC100-265V, lo que la hace versátil y fácil de instalar. Incluye 1 año de garantía.





Ubicacion	Tipo	Montaje	Uso	Estilo	Garantia	Código
Techo		**Suspendido**		**Técnico**	**1 Año**	**CLHB100**

FICHA TÉCNICA

Temperatura	Fría	Material	Aluminio, Policarbonato
Número y Tipo de LEDs		Dimerizable	
Vida estimada (H)	30.000	Consumo de energía (kWh/1000h)	
Potencia Nominal (W)	100W	Tensión Nominal	100-265V
Rango de Temperatura (ºC)	-20...+40ºc	Clase Energética	A
Frecuencia de Trabajo(Hz)	50/60Hz	Luminosidad (Lm)	11.000 lm
Eficacia Luminosa (Lm/W)	110 lm/W	Certificados	CE
Tiempo de Arranque(s)	0.1s	Ciclos de Encendidos	
Color	Gris	Casquillo	
Angulo de Apertura (º)		Driver regulable	No
Factor de Potencia(PF)	0.9	CRI	80
Kelvin	6000K	Proteccion IP	IP65
Medidas (Cm)		Difusor	No
Equivalencia		Clase aislamiento eléctrico	
Protección IK			

https://serlux.com.uy/ficha-tecnica?sku=1:CLHB100:CLHB100F:U:1

WWW . SERLUX . COM . UY