

## CAMPANA HIGH BAY 100W LUZ FRIA ECO

Iluminá tus espacios industriales con máxima eficiencia gracias a la Campana LED High Bay 100W – 6000K. Diseñada para brindar una luz potente y clara en áreas de gran altura como depósitos, fábricas o talleres. Con una temperatura de color de 6000K (luz fría), ofrece excelente visibilidad y rendimiento. Gracias a su tecnología DOB Driver y su eficiencia superior a 110 lúmenes por watt, garantiza un consumo optimizado y una larga vida útil. Funciona con un rango amplio de tensión AC100-265V, lo que la hace versátil y fácil de instalar. Incluye 1 año de garantía.

Ubicacion  
Techo

Tipo

Montaje  
Suspension

Uso

Estilo  
TécnicoGarantia  
1 AñoCódigo  
CLHB100

## FICHA TÉCNICA

	Temperatura	Fría		Material	Aluminio, Policarbonato
	Número y Tipo de LEDs			Dimmable	
	Vida estimada (H)	30.000		Consumo de energía (kWh/1000h)	
	Potencia Nominal (W)	100W		Tensión Nominal	100-265V
	Rango de Temperatura (°C)	-20...+40°C		Clase Energética	A
	Frecuencia de Trabajo(Hz)	50/60Hz		Luminosidad (Lm)	11.000 lm
	Eficacia Luminosa (Lm/W)	110 lm/W		Certificados	CE
	Tiempo de Arranque(s)	0.1s		Ciclos de Encendidos	
	Color	Gris		Casquillo	
	Angulo de Apertura (°)			Driver regulable	No
	Factor de Potencia(PF)	0.9		CRI	80
	Kelvin	6000K		Protección IP	IP65
	Medidas (Cm)			Diffusor	No
	Equivalencia			Clase aislamiento eléctrico	
	Protección IK				

<https://serlux.com.uy/ficha-tecnica?sku=1:CLHB100:CLHB100F:U:1>



WWW . SERLUX . COM . UY